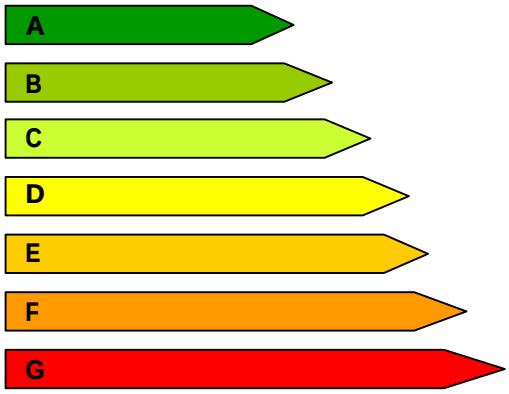
Energieeffizienz des Fahrzeugs

Marke **Typ**	**XXXXXXXXX** **YYYY Bi-Fuel**
Treibstoff Getriebe Gewicht	Erdgas (CNG) / Benzin manuell 1562kg
Treibstoffverbrauch (Erdgas) Durchschnitt: gemessen nach den Vorschriften der EG-Richtlinie 80/1268/EWG	**8,2 m^3 / 100 km** (7,8 Liter Benzinäquivalent)
CO_2-Emissionen (Erdgas) CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas	**161 Gramm / km**
Relativer Verbrauch Treibstoffverbrauch verglichen mit allen angebotenen Fahrzeugtypen	**A**



Informationen zum Treibstoffverbrauch und zu den CO_2-Emissionen, inklusive einer Auflistung aller angebotenen Neuwagen, sind kostenlos an allen Verkaufsstellen erhältlich oder im Internet unter www.energie-schweiz.ch abrufbar.

Der Treibstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs sind auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig.

Gültigkeit der Deklaration: 6. 2004

Bundesamt für Energie BFE
Worblentalstrasse 32, CH-3063 Ittigen · Postadresse: CH-3003 Bern
Tel. 031 322 56 11, Fax 031 323 25 00 · Medien/Dokumentation: Tel. 031 323 22 44, Fax 031 323 25 10
office@bfe.admin.ch · www.admin.ch/bfe