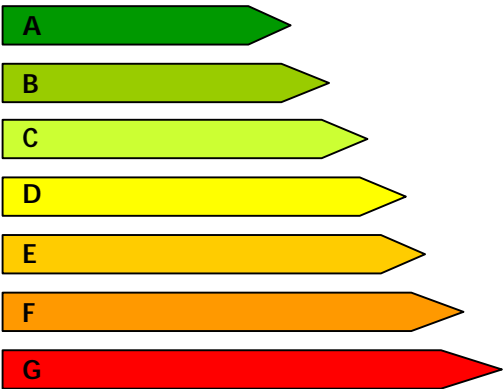



## Rendement énergétique du véhicule

|   |  |
|---|--|
| <b>Marque</b><br><b>Type</b><br><br>Carburant<br>Transmission<br>Poids  | XXXXXXXXX<br>YYYY Bi-Fuel<br><br>gaz (CNG) / essence<br>manuelle<br>1562kg                   |
| <b>Consommation de carburant (gaz)</b><br>Moyenne: mesurée conformément aux prescriptions de la directive 80/1268/CEE<br><br><b>Emissions de CO<sub>2</sub> (gaz)</b><br>Le CO <sub>2</sub> est le principal gaz à effet de serre responsable du réchauffement planétaire | <b>8,2 m<sup>3</sup> / 100 km</b><br>(éq. essence 7,8 litres)<br><br><b>161 grammes / km</b> |
| <b>Consommation relative</b><br>consommation de carburant rapportée à la moyenne de tous les types de véhicules offerts<br><br>  |          |

Les informations relatives à la consommation de carburant et aux émissions de CO<sub>2</sub> incluant une liste exhaustive de l'offre de voitures neuves sont mises gratuitement à disposition dans tous les points de vente et téléchargeables par Internet à l'adresse [www.suisse-energie.ch](http://www.suisse-energie.ch).

La consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub> d'un véhicule sont fonction non seulement de son rendement énergétique, mais également du comportement au volant et d'autres facteurs non techniques.

Validité de la déclaration: 6. 2004