



# Verordnung des UVEK über die Festlegungen zur Angabe des Energieverbrauchs und weiterer Eigenschaften von Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern (VEE-PLS)

vom .5. Juli 2022

---

*Das Eidgenössische Departement für Umwelt, Verkehr, Energie und Kommunikation (UVEK),*

gestützt auf die Artikel 12 Absatz 1 und 17a Absatz 1  
der Energieeffizienzverordnung vom 1. November 2017<sup>1</sup>,  
*verordnet:*

## **Art. 1**            Grenzen der Energieeffizienz-Kategorien

Für Personenwagen, die über nach dem aktuellen Messverfahren gemäss Artikel 97 Absatz 5 der Verordnung vom 19. Juni 1995<sup>2</sup> über die technischen Anforderungen an Strassenfahrzeuge (VTS) gemessene Werte verfügen, sind die Energieeffizienz-Kategorien A–G für das Jahr 2023 wie folgt festgelegt:

Energieeffizienz-Kategorie	Grenzen (Basis: Primärenergie-Benzinäquivalente)
A	≤ 4,07
B	> 4,07 bis ≤ 5,09
C	> 5,09 bis ≤ 6,10
D	> 6,10 bis ≤ 7,12
E	> 7,12 bis ≤ 8,14
F	> 8,14 bis ≤ 9,16
G	> 9,16

<sup>1</sup> SR 730.02

<sup>2</sup> SR 741.41

**Art. 2** Durchschnitt der CO<sub>2</sub>-Emissionen

Der Durchschnitt der CO<sub>2</sub>-Emissionen der erstmals immatrikulierten Personenwagen beträgt für das Jahr 2023 129 g/km.

**Art. 3** Berechnung der Benzinäquivalente<sup>3</sup>

Die Benzinäquivalente berechnen sich bei Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern, die mit folgenden Treibstoffen oder Strom angetrieben werden, wie folgt:

- a. Diesel: Energieverbrauch (Diesel) in l/100 km  $\times$  1,14;
- b. Erdgas: Energieverbrauch (Erdgas) in m<sup>3</sup>/100 km  $\times$  1,03 l/m<sup>3</sup>;
- c. Autogas (LPG): Energieverbrauch (LPG) in l/100 km  $\times$  0,80;
- d. Treibstoffgemisch E85: Energieverbrauch (Treibstoffgemisch E85) in l/100 km  $\times$  0,72;
- e. Strom: Energieverbrauch in kWh/100 km  $\times$  0,11 l/kWh;
- f. Wasserstoff: Energieverbrauch (Wasserstoff) in m<sup>3</sup>/100 km  $\times$  0,34 l/m<sup>3</sup>.

**Art. 4** Berechnung der Primärenergie-Benzinäquivalente<sup>4</sup>

Die Primärenergie-Benzinäquivalente berechnen sich bei Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern, die mit folgenden Treibstoffen oder Strom angetrieben werden, wie folgt:

- a. Diesel: Energieverbrauch (Diesel) in l/100 km  $\times$  1,09;
- b. Erdgas: Energieverbrauch (Erdgas) in m<sup>3</sup>/100 km  $\times$  0,79 l/m<sup>3</sup>;
- c. Autogas (LPG): Energieverbrauch Autogas (LPG) in l/100 km  $\times$  0,80;
- d. Treibstoffgemisch E85: Energieverbrauch (Treibstoffgemisch E85) in l/100 km  $\times$  1,66;
- e. Strom: Energieverbrauch in kWh/100 km  $\times$  0,22 l/kWh;
- f. Wasserstoff: Energieverbrauch (Wasserstoff) in m<sup>3</sup>/100 km  $\times$  0,66 l/m<sup>3</sup>.

<sup>3</sup> Berechnungsgrundlagen gemäss Angaben der Eidg. Materialprüfungsanstalt Empa für das Bundesamt für Energie 2021 und CO<sub>2</sub>-Emissionsfaktoren des schweizerischen Treibhausgasinventars des BAFU 2019.

<sup>4</sup> Berechnungsgrundlagen gemäss der Ecoinvent-Datenbank (Datenbestand ecoinvent v2.2, nachgeführt im Datenbestand UVEK DQRv2:2022); [www.ecoinvent.ch](http://www.ecoinvent.ch); [www.lc-inventories.ch](http://www.lc-inventories.ch).

**Art. 5** CO<sub>2</sub>-Emissionen aus der Treibstoff- oder der Strombereitstellung<sup>5</sup>

Die CO<sub>2</sub>-Emissionen aus der Treibstoff- oder der Strombereitstellung in g/km berechnen sich bei Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern, die mit folgenden Treibstoffen oder Strom angetrieben werden, wie folgt, wobei die CO<sub>2</sub>-Emissionswerte jeweils durch 100 dividiert werden müssen:

- a. Benzin: Energieverbrauch (Benzin) in l/100 km × 527 g CO<sub>2</sub>/l;
- b. Diesel: Energieverbrauch (Diesel) in l/100 km × 508 g CO<sub>2</sub>/l;
- c. Erdgas: Energieverbrauch (Erdgas) in m<sup>3</sup>/100 km × 298 g CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>;
- d. Autogas (LPG): Energieverbrauch (LPG) in l/100 km × 435 g CO<sub>2</sub>/l;
- e. Treibstoffgemisch E85: Energieverbrauch (Treibstoffgemisch E85) in l/100 km × 469 g CO<sub>2</sub>/l;
- f. Strom: Energieverbrauch in kWh/100 km × 94 g CO<sub>2</sub>/kWh;
- g. Wasserstoff: Energieverbrauch (Wasserstoff) in m<sup>3</sup>/100 km × 223 g CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>.

**Art. 6** Besondere Bestimmungen für NEFZ-Fahrzeuge

<sup>1</sup> Für Personenwagen, die noch nicht über nach dem aktuellen Messverfahren gemäss Artikel 97 Absatz 5 VTS<sup>6</sup> gemessene Werte verfügen (NEFZ-Fahrzeuge), sind die Energieeffizienz-Kategorien A–G für das Jahr 2023 wie folgt festgelegt:

Energieeffizienz-Kategorie	Grenzen (Basis: Primärenergie-Benzinäquivalente)
A	≤ 4,80
B	> 4,80 bis ≤ 5,12
C	> 5,12 bis ≤ 5,56
D	> 5,56 bis ≤ 6,00
E	> 6,00 bis ≤ 6,65
F	> 6,65 bis ≤ 7,52
G	> 7,52

<sup>2</sup> Die Energieetikette für NEFZ-Fahrzeuge enthält:

- a. einen Hinweis, dass es sich bei den angegebenen Werten um Werte handelt, die nach dem alten Messverfahren (NEFZ) gemessen wurden;
- b. den CO<sub>2</sub>-Zielwert von 95 g/km.

<sup>3</sup> Bei allen übrigen Anwendungsbereichen ist ein gut sichtbarer und lesbarer Hinweis anzubringen, dass es sich um Werte handelt, die nach dem alten Messverfahren (NEFZ) gemessen wurden.

<sup>5</sup> Berechnungsgrundlagen gemäss der Ecoinvent-Datenbank (Datenbestand ecoinvent v2.2, nachgeführt im Datenbestand UVEK DQRv2:2022); [www.ecoinvent.ch](http://www.ecoinvent.ch); [www.lc-inventories.ch](http://www.lc-inventories.ch).

<sup>6</sup> SR 741.41

**Art. 7**            Aufhebung eines anderen Erlasses

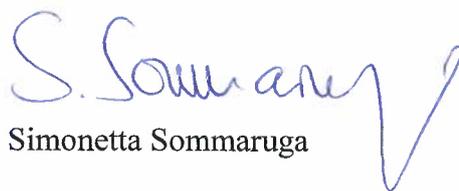
Die Verordnung des UVEK vom 29. Juni 2021<sup>7</sup> über die Festlegungen zur Angabe des Energieverbrauchs und weiterer Eigenschaften von Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern wird aufgehoben.

**Art. 8**            Inkrafttreten

Diese Verordnung tritt am 1. Januar 2023 in Kraft.

5. Juli 2022

Eidgenössisches Departement für Umwelt,  
Verkehr, Energie und Kommunikation:



Simonetta Sommaruga

<sup>7</sup> AS 2021 415